



УРЦ ТЭ и Д

г. Екатеринбург, ул. Монтажников, 4
Тел.: 8(800)100-73-99
E-mail: info@urctad.ru, Сайт: www.urctad.ru



Проверьте подлинность протокола и данных по ссылке:
<https://cabinet.urctad.ru/uploads/protocol/0d035737-795b-47b9-9fa2-7686ebb8ac91>

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №2613/20 от 03.09.2019 г.

ИНФОРМАЦИЯ О ДАННЫХ ОБРАЗЦА, ПРЕДОСТАВЛЕННАЯ ЗАКАЗЧИКОМ

Лабораторный номер	2613/1 от 27.08.2019 г.
Наименование Заказчика	ООО "АККОРА"
Дата отбора пробы	27.08.2019
По акту отбора	-
Дата получения пробы	29.08.2019 10:54
Марка масла	Akkora Gear ATF MVI

Наименование показателя	Ед. изм.	Метод испытания	Результаты анализа пробы
1. Индикаторы износа			
Железо	Fe	мг/кг	ASTM D 5185 0
Хром	Cr	мг/кг	ASTM D 5185 0
Свинец	Pb	мг/кг	ASTM D 5185 0
Медь	Cu	мг/кг	ASTM D 5185 0
Олово	Sn	мг/кг	ASTM D 5185 0
Алюминий	Al	мг/кг	ASTM D 5185 0
Никель	Ni	мг/кг	ASTM D 5185 0
Титан	Ti	мг/кг	ASTM D 5185 0
Ванадий	V	мг/кг	ASTM D 5185 0
Марганец	Mn	мг/кг	ASTM D 5185 0
2. Элементы присадок			
Молибден	Mo	мг/кг	ASTM D 5185 8
Бор	B	мг/кг	ASTM D 5185 57
Магний	Mg	мг/кг	ASTM D 5185 5
Кальций	Ca	мг/кг	ASTM D 5185 1 303
Барий	Ba	мг/кг	ASTM D 5185 0
Фосфор	P	мг/кг	ASTM D 5185 458
Цинк	Zn	мг/кг	ASTM D 5185 443
Вольфрам	W	мг/кг	ICP-OES Optima 8000 0
3. Загрязнение			
Кремний	Si	мг/кг	ASTM D 5185 7
Натрий	Na	мг/кг	ASTM D 5185 0
Калий	K	мг/кг	ASTM D 5185 0
Окисление	Абс/0,1 мм	ASTM E 2412	13,9
Нитрование	Абс/0,1 мм	ASTM E 2412	3,0
4. Физико-химические свойства масла			
Кинематич. вязкость при 40°C	мм ² /с	ГОСТ 33	44,46
Кинематич. вязкость при 100°C	мм ² /с	ГОСТ 33	8,26
Индекс вязкости		ГОСТ 25371	163
Кислотное число	мг КОН/г	ГОСТ 11362	0,55
Температура застывания	°C	Рук-во по эксплуатации ИНПН SX-800	Минус 42
Массовая доля серы	%	ГОСТ Р 51947	0,219
Коррозионное воздействие (медь)	балл	ГОСТ 2917	1a

*Ответственность за отбор пробы несет непосредственно Заказчик

Инженер-химик

Мансуров И. А.

