



УРЦ ТЭ и Д

г. Екатеринбург, ул. Монтажников, 4
Тел.: 8(800)100-73-99
E-mail: info@urctad.ru, Сайт: www.urctad.ru



Проверьте подлинность протокола и данных по ссылке:
<http://cabinet.urctad.ru/uploads/protocol/e2df0d83-93f5-4773-812e-8cfb57e1ccd4>

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №613/10 от 11.03.2019 г.

ИНФОРМАЦИЯ О ДАННЫХ ОБРАЗЦА, ПРЕДОСТАВЛЕННАЯ ЗАКАЗЧИКОМ

Лабораторный номер	613/1 от 04.03.2019 г.
Наименование Заказчика	ООО "АККОРА"
Дата отбора пробы	Проба отобрана заказчиком*
По акту отбора	-
Дата получения пробы	04.03.2019 16:29
Марка масла	Akkora Gear LX 85W140

Наименование показателя	Ед. изм.	Метод испытания	Результаты анализа пробы
1. Индикаторы износа			
Железо	Fe мг/кг	ASTM D 5185	0
Хром	Cr мг/кг	ASTM D 5185	0
Свинец	Pb мг/кг	ASTM D 5185	0
Медь	Cu мг/кг	ASTM D 5185	0
Олово	Sn мг/кг	ASTM D 5185	0
Алюминий	Al мг/кг	ASTM D 5185	0
Никель	Ni мг/кг	ASTM D 5185	0
Титан	Ti мг/кг	ASTM D 5185	0
Ванадий	V мг/кг	ASTM D 5185	0
Марганец	Mn мг/кг	ASTM D 5185	0
2. Элементы присадок			
Молибден	Mo мг/кг	ASTM D 5185	0
Бор	B мг/кг	ASTM D 5185	4
Магний	Mg мг/кг	ASTM D 5185	2
Кальций	Ca мг/кг	ASTM D 5185	63
Барий	Ba мг/кг	ASTM D 5185	0
Фосфор	P мг/кг	ASTM D 5185	272
Цинк	Zn мг/кг	ASTM D 5185	19
Вольфрам	W мг/кг	ICP-OES Optima 8000	0
3. Загрязнение			
Кремний	Si мг/кг	ASTM D 5185	2
Натрий	Na мг/кг	ASTM D 5185	0
Калий	K мг/кг	ASTM D 5185	0
Окисление	Абс/0,1 мм	ASTM E 2412	7,0
Нитрование	Абс/0,1 мм	ASTM E 2412	3,9
4. Физико-химические свойства масла			
Кинематич. вязкость при 40°C	мм ² /с	ГОСТ 33	312,00
Кинематич. вязкость при 100°C	мм ² /с	ГОСТ 33	25,37
Индекс вязкости		ГОСТ 25371	105
Кислотное число	мг КОН/г	ГОСТ 11362	0,54
Температура застывания	°C	Рук-во по эксплуатации ИНПН SX-800	Минус 17
Массовая доля серы	%	ГОСТ Р 51947	2,001
Коррозионное воздействие (медь)	балл	ГОСТ 2917	1a

*Ответственность за отбор пробы несет непосредственно Заказчик

Инженер-химик

Мансуров И. А.

