



620050, г. Екатеринбург, ул. Монтажников, 4.
тел.: 8(343)22-77-399, 8(800)100-73-99
E-mail: info@urctad.ru; isoiec@bk.ru

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №2959/14 от 04.10.2018 г.

ИНФОРМАЦИЯ О ДАННЫХ ОБРАЗЦА, ПРЕДОСТАВЛЕННАЯ ЗАКАЗЧИКОМ

| | |
|------------------------|--------------------------------|
| Лабораторный номер | 2959/4 от 27.09.2018 г. |
| Номер пробы Заказчика | 4 |
| Наименование Заказчика | ООО "АККОРА" |
| Дата отбора пробы | Проба отобрана заказчиком* |
| Марка масла | Akkora Pro 0w40 (отработанное) |

| Наименование показателя, ед.изм. | Метод испытания | Результаты анализа пробы |
|---|-----------------|--------------------------|
| 1. Индикаторы износа, мг/кг | | |
| Железо Fe | ASTM D 5185 | 30 |
| Хром Cr | | 7 |
| Свинец Pb | | 0 |
| Медь Cu | | 4 |
| Олово Sn | | 2 |
| Алюминий Al | | 73 |
| Никель Ni | | 0 |
| Титан Ti | | 0 |
| Ванадий V | | 0 |
| Марганец Mn | | 1 |
| 2. Элементы присадок, мг/кг | | |
| Молибден Mo | ASTM D 5185 | 2 |
| Бор B | | 89 |
| Магний Mg | | 78 |
| Кальций Ca | | 3 220 |
| Барий Ba | | 0 |
| Фосфор P | | 1 037 |
| Цинк Zn | | 1 182 |
| Вольфрам W | Optima 8000 | 0 |
| 3. Загрязнение | | |
| Кремний Si мг/кг | ASTM D 5185 | 15 |
| Натрий Na мг/кг | ASTM D 5185 | 0 |
| Калий K мг/кг | ASTM D 5185 | 13 |
| Содержание воды, % | ASTM E 2412 | отсутствие |
| Сажа, % | ASTM E 2412 | 0,1 |
| Гликоль, % | ASTM E 2412 | отсутствие |
| Окисление, Абс/0,1 мм | ASTM E 2412 | 37,2 |
| Нитрование, Абс/0,1 мм | ASTM E 2412 | 7,8 |
| 4. Физико-химические свойства масла | | |
| Кинематич. вязкость при 40°C, мм ² /с | ГОСТ 33 | 75,76 |
| Кинематич. вязкость при 100°C, мм ² /с | ГОСТ 33 | 13,08 |
| Индекс вязкости | ГОСТ 25371 | 175 |
| Кислотное число, мг КОН/г | ГОСТ 11362 | 2,43 |
| Щелочное число, мг КОН/г | ГОСТ 11362 | 7,09 |
| Содержание топлива, % | ASTM D 3524-14 | 0,4 |

| | | | | |
|---|--|---------|------------|------------|
| | Расшифровка общей оценки: | - норма | - внимание | - критично |
| Общая оценка | Заключение (интерпретация лабораторных данных): | | | |
| Анализ пробы показал, что имеет место износ деталей, содержащих хром, алюминий (поршни, поршневые кольца). В масле наличие калия (присадка, элемент охлаждающей жидкости). Физико-химические свойства масла в пределах нормы. | | | | |
| Рекомендации: Сменить масло. Диагностика оборудования. | | | | |

Инженер-химик



Мансуров И. А.